



PVD-Schichten für Umformwerkzeuge

Qualifizierung von mittels PVD abgeschiedenen DLC-Schichten
für Strangpresswerkzeuge

- Projektlaufzeit:** 16.09.2024 – 31.03.2025
- Projektpartner:** Formconsult Werkzeugbau GmbH
GFE-Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.
- Förderung:** RKW Thüringen
- Förderkennzeichen:** KA-2180-BR-2024
- Zielstellung:** Qualifizierung und Nachweis der Einsatzfähigkeit von
diamantartigen Schichten (DLC) für das Strangpressen
- Kurzbeschreibung:** Aufbauend auf einer Ist-Stands-Analyse beschichteter
Strangpresswerkzeuge werden tribologisch relevante DLC-
Schichtsysteme ausgewählt und im Hinblick auf die
Schichteigenschaften und das Einsatzverhalten analysiert.
Relevant sind insbesondere Reibwert, Verschleißverhalten und
Schichthaftung. Abschließend erfolgen Einsatztests mit
Versuchsmustern.
- Ansprechpartner:** Heiko Frank, h.frank@gfe-net.de, +49 3683 6900 772

Gefördert durch:



Netzwerkmanagement:



GFE – Gesellschaft für
Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.